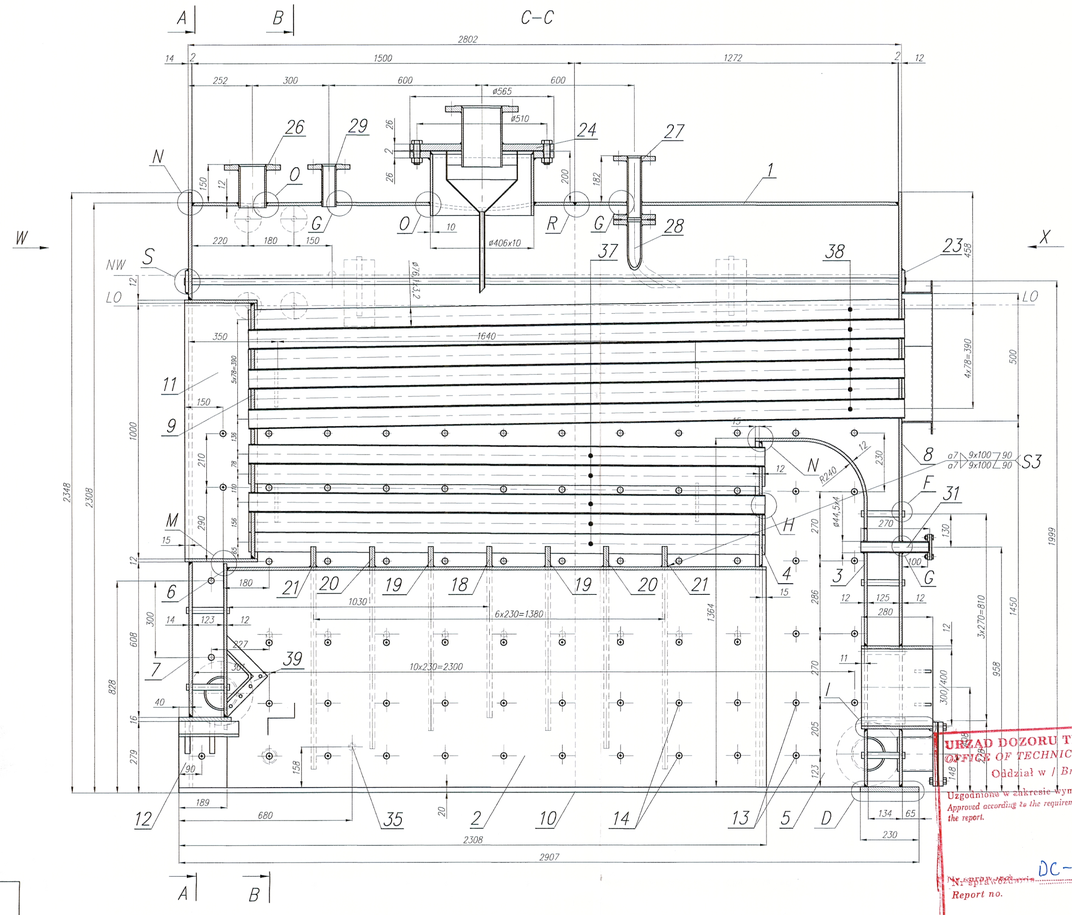

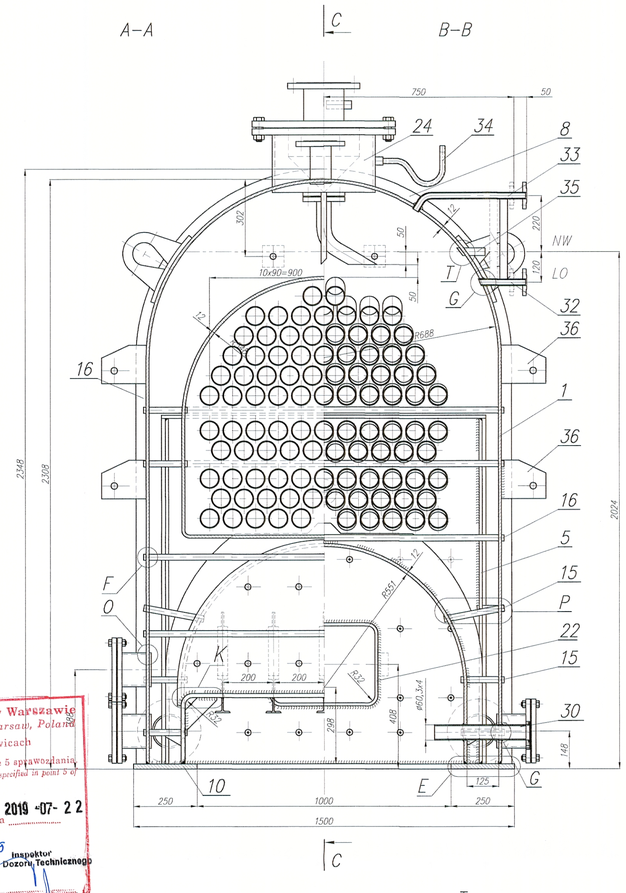

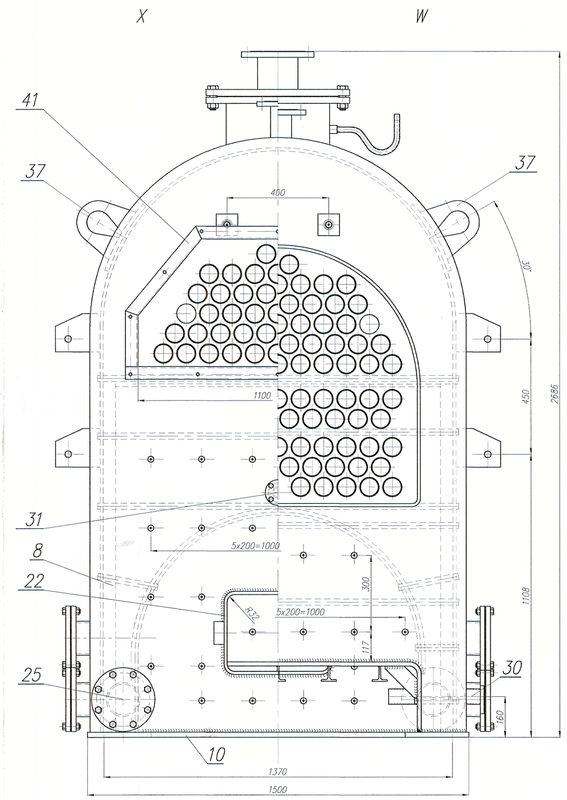

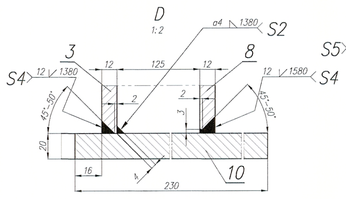

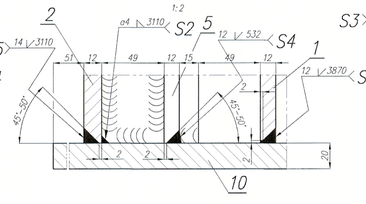

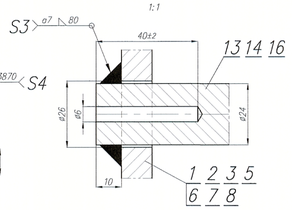

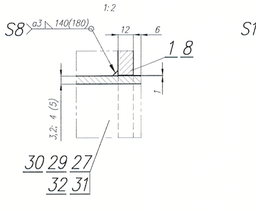

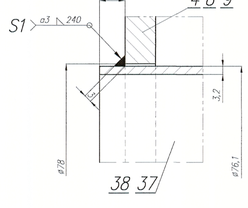

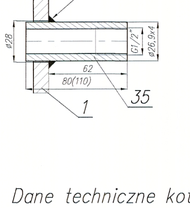

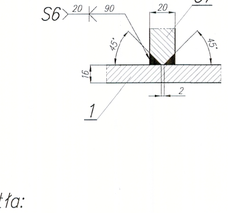

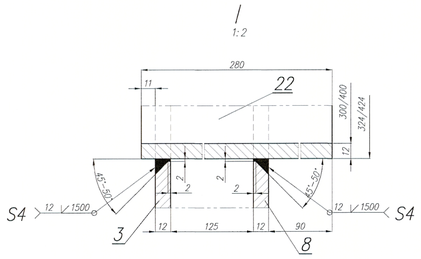

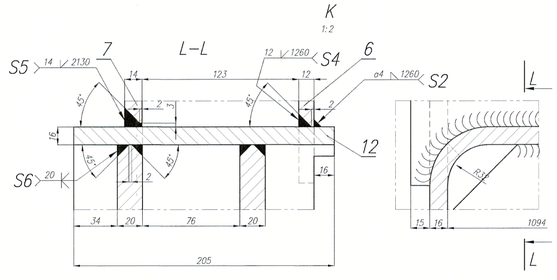

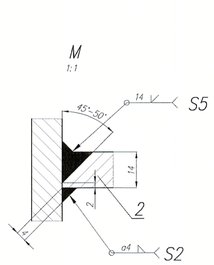

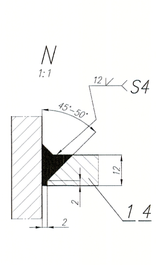

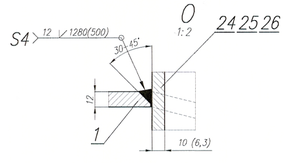

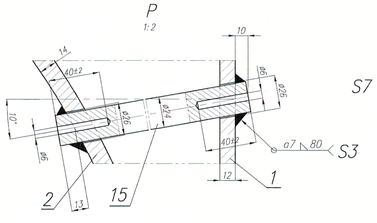

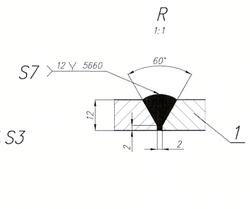

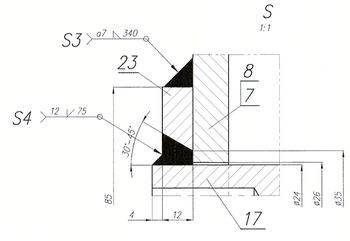

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO w Warszawie
OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION, Warsaw, Poland
Oddział w / Branch Office in Katowicach
Uzgodnione w zakresie wymagań podanych w punkcie 5 sprawozdania.
Approved according to the requirements of the reference documents specified in point 5 of the report.
Gliwice, dnia 2019 -07- 22
Nr sprawy / Ref. no. DC-M-07-30/01-19
Report no.
Inspektor Urzędu Dozoru Technicznego
(D 0718)
mgr inż. Aleksander Płonka
pieczęć i podpis inspektora / inspector's stamp and signature

Kod ośr. szkol.
URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Katowicach
Inspektor
(D 0770)
inż. Rafał Chmielewski

Dane techniczne kotła:

1. Wydajność kotła nominalna – 1,2 t/h
2. Ciśnienie obliczeniowe – 0,5 MPa
3. Najwyższe ciśnienie robocze – 0,5 MPa
4. Temperatura wody wlotowej – 343°K/70°C
5. Temperatura pary wylotowej – 425°K/152°C
6. Czynnik roboczy (medium) – woda
7. Powierzchnia ogrzewalna – 60 m²
8. Pojemność wodna robocza – 3,5 m³
9. Współczynnik złącz spawanych – 0,85
10. Ciśnienie próby wodnej – 0,625 MPa

Przeróbka plastyczna wg WUDT-UC-WO-W/02 tablica 1 załącznik nr 1

Poz.	Nazwa części	Typ obróbki	Stopień odkształcenia	Liczba elementów	Rodzaj badań	Poziom akceptacji
1	Płaszcz kotła	Zwijanie	t–grubość materiału wyjściowego (mm) Rg–średni promień wyrobu gotowego (mm) F–stopień odkształcenia (%) $F=\frac{50t}{Rg}$ (%)	1 element produkcyjny o F ≤ 5 %	Badania wizualne według WUDT-UC-WO-W/05 pkt 2.1 Pomiary: t= Rg=	według WUDT-UC-WO-W/05 pkt 2.1
2	Płomienica					
11	Pieścień przedniej komory					

S8	Spoina TIG SW a3 ◺(141)	1,2m	WMoSi	EN ISO 21952–A		0,1
S7	Spoina MAG SW 12 Y (135)	5,4m	G3Si1	EN ISO 14341		3,0
S6	Spoina MAG SW 20 K (135)	2m	G3Si1	EN ISO 14341		2,7
S5	Spoina MAG SW 14 V (135)	11m	G3Si1	EN ISO 14341		8,2
S4	Spoina MAG SW 12 V (135)	45m	G3Si1	EN ISO 14341		25
S3	Spoina MAG SW a7 ◺(135)	58m	G3Si1	EN ISO 14341		16
S2	Spoina MAG SW a4 ◺(135)	9m	G3Si1	EN ISO 14341		1,1
S1	Spoina MAG SW a3 ◺(135)	24m	G3Si1	EN ISO 14341		4,3
41	Kołnierz dymnicy	1	S235JR	PN EN 10025–2		20
40	Wspornik sklepienia zapłonowego	5	S235JR	PN EN 10025–2	1,9	9,5
39	Rura ø76,1x3,2–2578	47	P235GH TC1	PN EN 10216–2	14,8	695,6
38	Rura ø76,1x3,2–2028	52	P235GH TC1	PN EN 10216–2	11,7	608,4
37	Uchwyt boczny	4	S235JR	PN EN 10025–2	10	40
36	Zawieszenie	8	S235JR	PN EN 10025–2	2,5	20
35	Rura ø26,9x4–80 (110)	1+1	P265GH TC1	PN EN 10216–2	0,25	0,5
34	Rurka syfonowa do manometru	1		PCO 60/20–27–000		0,6
33	Króciec wodowskazu Dn20–górny	1+1		PCO 60/20–26–000	1,75	3,5
32	Króciec wodowskazu Dn20–dolny	1+1		PCO 60/20–25–000	1,25	2,5
31	Rura ø44,53x4–270	1	P265GH TC1	PN EN 10216–2		2,2
30	Rura ø60,3x4–360	1	P265GH TC1	PN EN 10216–2		3,6
29	Króciec Dn50	1		PCO 60/20–22–000		3,8
28	Rura zasilania Dn50	1		PCO 60/20–21–000		5,9
27	Króciec zasilania Dn50	1		PCO 60/20–20–000		7,0
26	Króciec Dn100	1		PCO 60/20–19–000		6,0
25	Wyczystka Dn125	6		PCO 60/20–18–000	18	108
24	Zestawienie kołpaka	1		PCO 60/20–17–000		124
23	Nakładka	4	=12x85x85 P265GH	PN–EN 10028–2	0,6	2,4
22	Wzmocnienie włazu 300/400	1	=12x280x1380 P265GH	PN–EN 10028–2		38
21	Żebro płomienicy IV	2	=20x1268x870 P265GH	PN–EN 10028–2	33	66
20	Żebro płomienicy III	2	=20x1268x800 P265GH	PN–EN 10028–2	32	64
19	Żebro płomienicy II	2	=20x1268x730 P265GH	PN–EN 10028–2	31	62
18	Żebro płomienicy I	1	=20x1268x870 P265GH	PN–EN 10028–2		30
17	Zespórka ø24 L=2834	2	S355J2G3	PN EN 10025–2	10,1	20,2
16	Zespórka ø24 L=1420	31	S355J2G3	PN EN 10025–2	5,0	155
15	Zespórka ø24 L=250	18	S355J2G3	PN EN 10025–2	0,9	16,2
14	Zespórka ø24 L=170	75	S355J2G3	PN EN 10025–2	0,6	45
13	Zespórka ø24 L=110	18	S355J2G3	PN EN 10025–2	0,4	7,2
12	Blacha zamykająca przednia	1	=16x2057x1610 P265GH	PN–EN 10028–2		55
11	Pierścień przedniej komory	1	=12x2853x3740 P265GH	PN–EN 10028–2		101
10	Podstawa kotła	1	=20x1500x2907 P265GH	PN–EN 10028–2		269
9	Blacha sitowa przednia	1	=14x966x1092 P265GH	PN–EN 10028–2		52
8	Tylna ściana kotła	1	=12x1480x2326 P265GH	PN–EN 10028–2		267
7	Przednia ściana kotła	1	=14x1480x2326 P265GH	PN–EN 10028–2		206
6	Przednia ściana płomienicy	1	=12x447x1156 P265GH	PN–EN 10028–2		52
5	Boczna blacha płomienicy	1+1	=12x1425x1348 P265GH	PN–EN 10028–2	54	108
4	Tylna blacha sitowa płomienicy	1	=12x1226x1348 P265GH	PN–EN 10028–2		76
3	Tylna ściana płomienicy	1	=12x1276x1683 P265GH	PN–EN 10028–2		203
2	Płomienica	1	=12x2118x2342 P265GH	PN–EN 10028–2		470
1	Płaszcz kotła	1	=12x2772x5392 P265GH	PN–EN 10028–2		1415

Nr poz.	Nazwa części(zespołu)	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	Jedn.	Całk.	Uwagi
					Masa		

Konstruował	W.Dawid	05.2019	ZAMER Spółka Komandytowa Kraszewo 44 11–100 Lidzbark Warmiński	Zastępuje rys. nr	
Kreślił	W.Dawid			Zastąpiony przez rys. nr	
Sprawdził				Arkusz	1/1
Zatwierdził	S.Serwach			Masa	5500
Podziałka	Format	Ilość	Nazwa przedmiotu	Nr rysunku	
1:10	A1	1	Korpus kotła	PCO 60/20–00–000	